Registrar fabricación automática de una orden

Fuente original: Siigo Aspel

Videos del tutorial

YouTube video player
https://www.youtube.com/watch?v=2IJcmvq2EgA

ID del tutorial: SATA-PROD-054624

Registrar la fabricación automática de una orden te permite realizar la entrada a fabricación y el cierre de una orden previamente creada en una misma operación. Este proceso es ideal cuando los materiales y componentes ya están definidos, ya que reduce tareas operativas, optimiza el tiempo de trabajo, mantiene actualizada la información del inventario en SAE y mejora el control del proceso de producción.

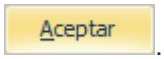
1. Ingresa a la ruta

En PROD, dirígete al menú **Producción** y haz clic en el ícono **Automática** 

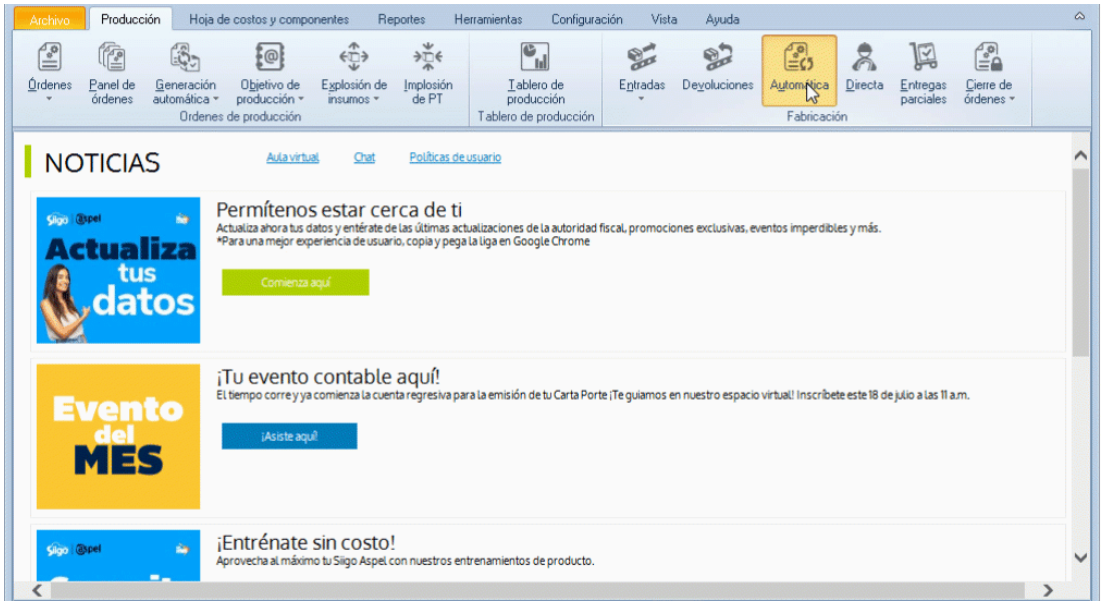
.



2. Selecciona la orden a procesar

Se abrirá la ventana **Selecciona la orden**. Captura la clave de la orden que deseas procesar o búscala mediante el ícono **Ayuda** . Después, haz clic en **Aceptar** 

.

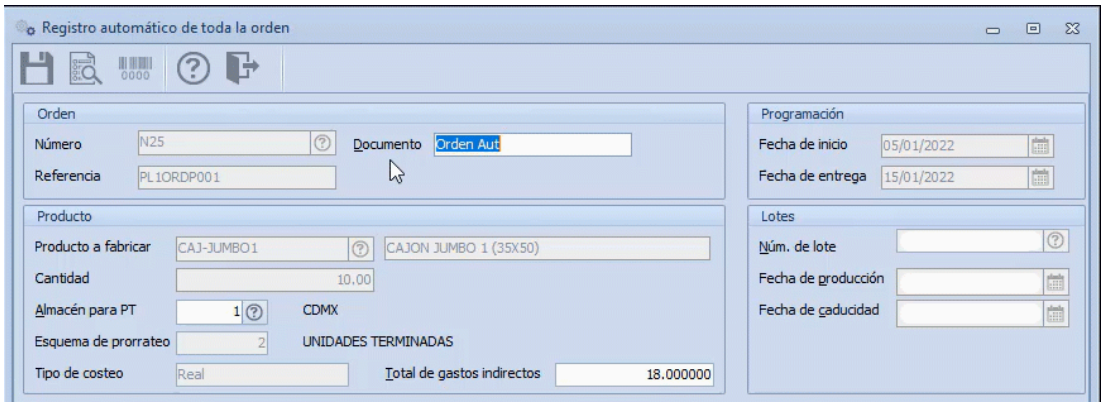


3. Revisa la información

Se mostrará la ventana de **Registro automático**, con la información de la orden cargada previamente.

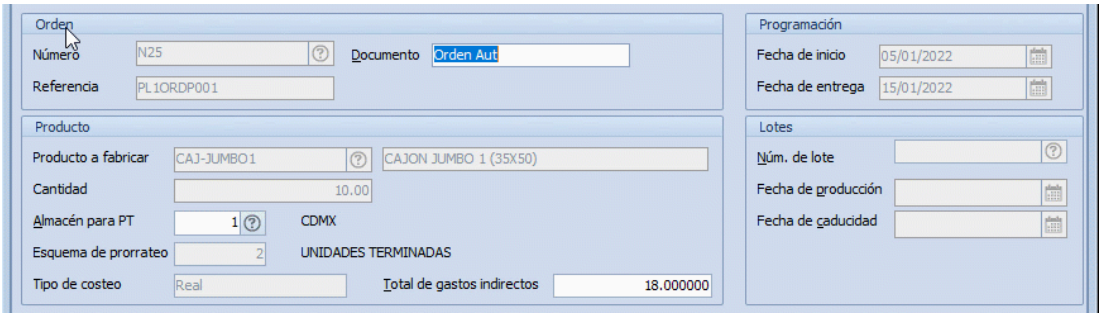
Campos que puedes modificar:

- **Documento:** permite indicar el documento que se generará para el movimiento.
- **Almacén para Productos Terminados (PT):** selecciona el almacén donde se registrará la entrada del producto terminado.
- **Total de gastos indirectos:** su importe depende de la configuración establecida en los parámetros generales de PROD.
- **Lotes:** este apartado solo se habilita cuando el producto terminado utiliza control de lotes.



Información de la cabecera

- Muestra la información recuperada de la orden de producción, como el número de orden, referencia, producto a fabricar, esquema de prorrateo, tipo de costeo, fechas de inicio y entrega, lotes y cantidad. Estos datos son únicamente informativos.



Información de las partidas

Estos datos son informativos y no pueden modificarse.

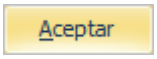
- **Cantidad:** indica las unidades de cada componente requeridas para fabricar el producto terminado.
- **Tipo:** muestra el movimiento que se registrará en SAE, tanto para el consumo de materiales (Movimiento 53) como para la entrada a fabricación del producto terminado (Movimiento 3).
- **Almacén:** identifica el almacén del que se obtienen los componentes y aquel en el que se registrará el producto terminado.
- **Componente:** muestra los materiales o artículos requeridos para la fabricación.
- **Subtotal:** corresponde al resultado de multiplicar la cantidad requerida de cada componente por su costo unitario registrado en la hoja de costos.



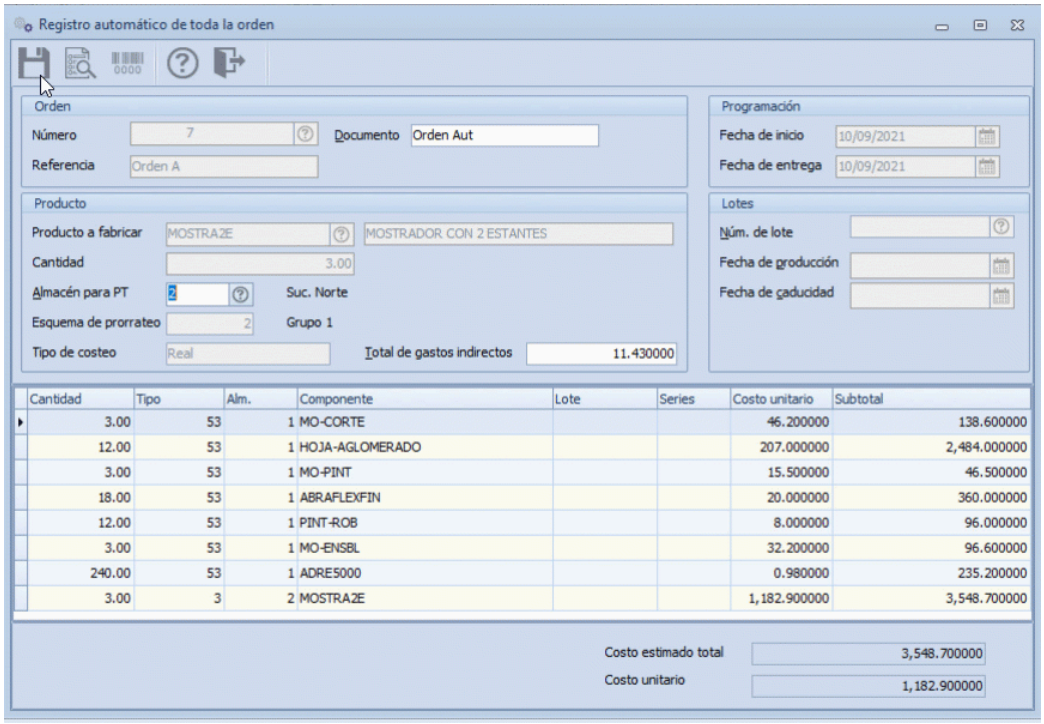
Cantidad	Tipo	Alm.	Componente	Lote	Series	Costo unitario	Subtotal
10.00	53	1	MO-CORT			46.200000	462.000000
25.00	53	1	HOJA-AGLOMERADO			225.320000	5,633.000000
15.00	53	1	FRMIC-WOOD			350.230000	5,253.450000
10.00	53	1	MO-ARM			25.500000	255.000000
305.00	53	1	ADRE5000			0.980000	298.900000
10.00	3	1	CAJ-JUMBO1			1,190.235000	11,902.350000

Costo estimado total 11,902
Costo unitario 1,190

4. Guarda el registro

Haz clic en el botón **Grabar** . Se mostrará un mensaje para confirmar que la información es correcta; si es así, haz clic en el botón **Aceptar** 

para generar el registro.



¡Buen trabajo! Has completado el proceso para registrar la fabricación automática de una orden.

¿Necesitas ayuda con este proceso?

Consultoría, soporte y capacitación en sistemas Aspel.

satasistemas.com

SATA · satasistemas.com