Elaborar o dar de alta órdenes

Fuente original: Siigo Aspel

Videos del tutorial

PROD - Elaborar o dar de alta órdenes
https://www.youtube.com/watch?v=oYvEHsghjzw

ID del tutorial: SATA-PROD-054084

Elaborar o dar de alta órdenes te permite planificar y controlar la fabricación de los productos de acuerdo con las necesidades de tu empresa. Mediante este proceso puedes definir qué producto se elaborará, la cantidad requerida, las fechas de producción y la prioridad de atención. Esto facilita el seguimiento de cada fabricación, mejora la organización de las actividades productivas y ayuda a mantener un mejor control de los procesos desde su inicio hasta su conclusión.

1. Genera la orden de producción

Después de crear las hojas de costos de los productos que se fabricarán en cada planta, genera la orden de producción para iniciar el proceso de fabricación y dar seguimiento a su ejecución.

Importante: cada orden de producción corresponde a un solo producto terminado.

2. Accede a la captura de órdenes

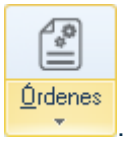
Ingresa desde cualquiera de las siguientes rutas:

- Menú **Producción**, despliega el submenú **Órdenes** 

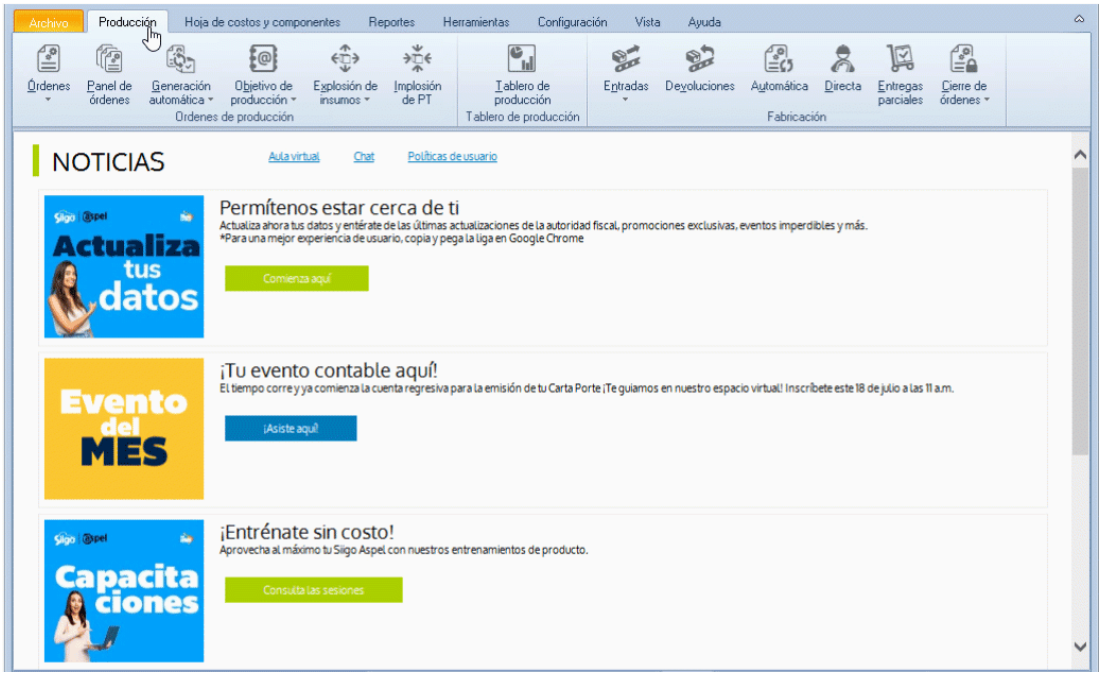
y selecciona el ícono **Alta de órdenes** 

.



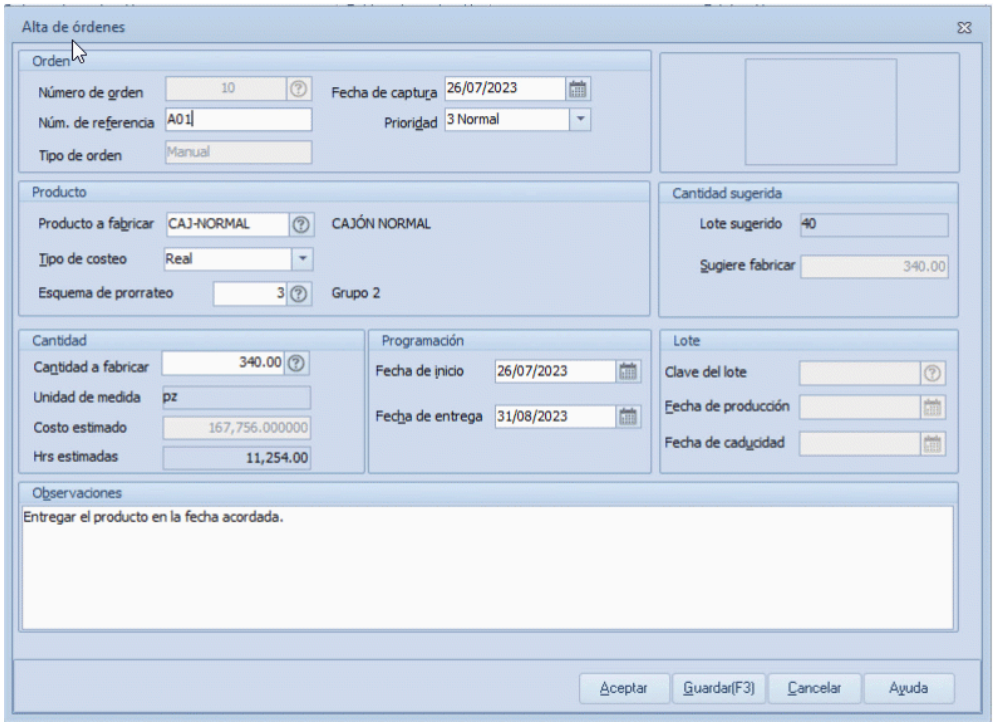
- Menú **Producción**, haz clic en **Órdenes** 

. En la ventana de consulta de órdenes, selecciona el ícono **Agregar**  de la barra de herramientas.



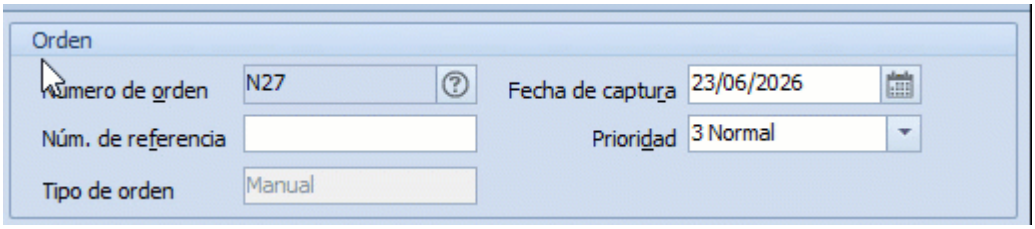
3. Captura la información de la orden

En ambos casos se abrirá la ventana de alta de órdenes, donde deberás completar los siguientes apartados:



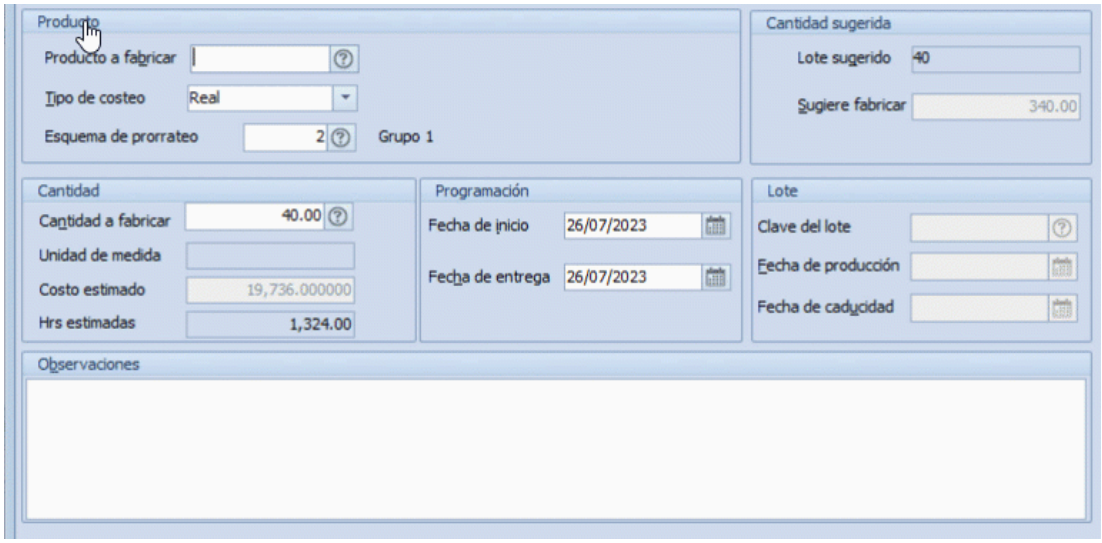
Orden

- **Número de orden:** si en los parámetros generales se configuró la asignación automática y secuencial, este campo no estará disponible para captura. De lo contrario, podrás registrar hasta cinco caracteres alfanuméricos.
- **Número de referencia:** permite relacionar la orden con otros documentos, como cuando varias órdenes forman parte de un mismo pedido. Si la orden fue generada mediante un proceso automático y no cuenta con este dato, se mostrará la leyenda **Automática**.
- **Tipo de orden:** indica si la orden fue generada de forma manual o automática.
- **Fecha de captura:** corresponde al día de elaboración de la orden. El sistema propone la fecha de trabajo actual, aunque puede modificarse antes de guardar la información.
- **Prioridad:** define la importancia de ejecución de la orden. Las opciones disponibles son: urgente, alta, normal, baja y muy baja.



Producto

- **Producto a fabricar:** selecciona la clave del producto que se fabricará. Puedes consultar el catálogo de productos terminados y subensambles mediante la tecla **F2** o el ícono de **Ayuda** .
- **Tipo de costeo:** selecciona el método de costeo que se aplicará a la orden. El sistema sugiere el configurado en la hoja de costos del producto terminado y calcula el costo real conforme al esquema de prorrateo definido. **Modificar este valor puede generar diferencias** en el cálculo de los costos.
- **Esquema de prorrateo:** indica el esquema asociado al producto terminado para el cálculo del costo real. Solo estará disponible si en los parámetros generales se encuentra activa la opción **Cambiar método de costeo en captura de orden**.

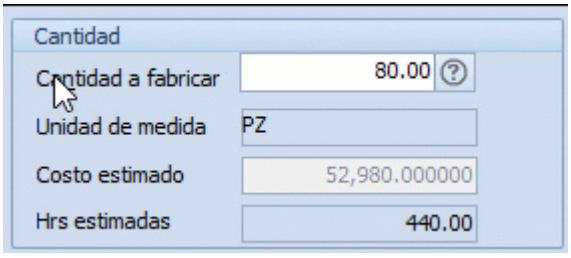


Cantidad

- **Cantidad a fabricar:** el sistema propone inicialmente la cantidad definida en el producto terminado. También puedes utilizar la cantidad sugerida desde la ventana **Análisis de fabricación** al presionar **F2** y seleccionar **Acepta fabricación sugerida**, la cual se calcula con base en la fórmula:

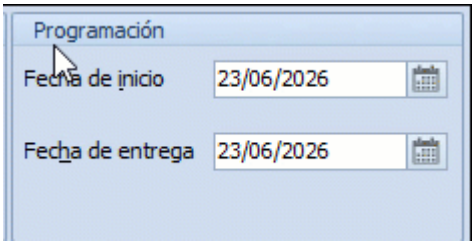
Cantidad = Stock máximo + Pendientes a surtir – Existencias – Pendientes por recibir

- **Unidad de medida:** campo informativo que toma los datos registrados en el producto terminado.
- **Costo estimado:** se calcula automáticamente y no puede modificarse. Este importe resulta de multiplicar el costo estimado por unidad por la cantidad a fabricar, tomando en cuenta los insumos directos e indirectos, la materia prima y los subensambles registrados en la hoja de costos.
- **Horas estimadas:** muestra el tiempo requerido para fabricar la cantidad indicada, con base en la información definida en la hoja de costos.



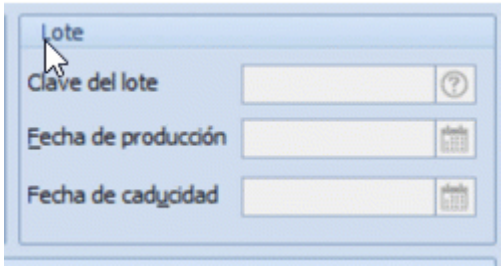
Programación

- **Fecha de inicio:** indica el día previsto para comenzar la fabricación. Por defecto, el sistema propone la fecha de trabajo.
- **Fecha de entrega:** indica cuándo se tiene previsto concluir la orden. Por defecto, el sistema propone la fecha de trabajo; si registras una anterior al inicio de la fabricación, mostrará un mensaje de validación para que captures una opción válida.



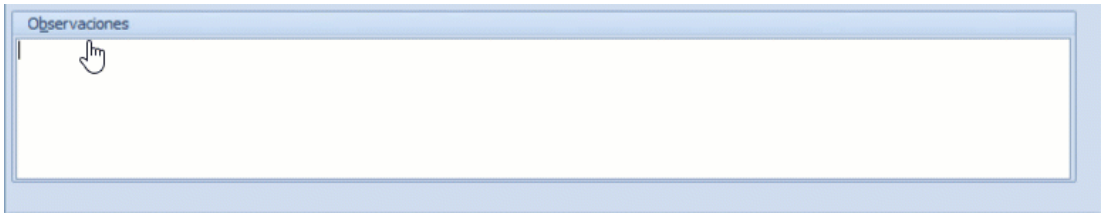
Lote

- **Clave del lote:** este campo se habilita cuando el producto terminado utiliza manejo de lotes en SAE. Permite registrar la clave, la fecha de producción y la fecha de caducidad del lote, el cual se registrará automáticamente al cerrar la orden. Si requieres utilizar un lote existente, selecciónalo mediante la tecla **F2**.

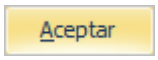


Observaciones

- Utiliza este apartado para registrar comentarios o información adicional relacionada con la orden de producción.



4. Guarda la orden

Al concluir la captura de la información, haz clic en el botón **Aceptar**  para guardar la orden.

Importante: las características y opciones disponibles dependerán de lo establecido en los parámetros generales del sistema.

¡Gran trabajo! Ahora conoces cómo elaborar o dar de alta órdenes de producción para organizar y controlar cada etapa del proceso productivo.

¿Necesitas ayuda con este proceso?

Consultoría, soporte y capacitación en sistemas Aspel.

satasistemas.com

SATA · satasistemas.com